



## Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

### Bearbeitungszentrum - Horizontal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL	<b>DMC 80 H duoBLOCK</b> horiz. Bearbeitungszentrum mit Palettenspeicher, NC-Rundtisch, 2 -fach Palettenwechsler, IKZ 40 bar, Vorbereitung Infrarotmesstaster Renishaw MP 10, ohne Taster, Werkzeugbruchkontrolle mech., MMS, Blasluft durch Spindelmitte, Ölnebelabsaugung el., el. Handrad, TRANSMIT Funktion, Genauigkeitspaket, BA 4, Verbundglasscheibe re. Türe, incl. FASTEMS FPC 1000 Palettenbahnhof für insgesamt 14 Paletten incl. Rüstplatz, Regalbediengerät, Leitreechner und 10 Paletten  ca. 98.500 Betriebsstunden Hauptschalter EIN ca. 45.500 Spindelstunden SIEMENS 840D POWERLINE shopmill	2006	800 mm	800 mm	800 mm

DECKEL-MAHO DMG	<b>DMC 65 H duoBlock</b> Horizontal Bearbeitungszentrum, NC-Rundtisch, Palettenrundspeicher RS 10, Gesamtanzahl 12 Palettenplätze, Bedienpult iTNC für Beladestation, IKZ 40bar (Produktionspaket), Blasluft durch Spindelmitte, BA 4, Spannhydraulik 2/4 für Arbeitstisch und Rüstplatz, BLUM Laser, Ölnebelabscheider, Messtaster TS 649, Werkzeugbruchkontrolle mechanisch, SDS (Spindel Diagnose System, Spülpistole, el. Handrad, Späneförderer,  ca. 112.000 h Einschaltstunden, ca. 79.500 Spindelstunden, HEIDENHAIN iTNC 530	2008	700 mm	700 mm	700 mm
--------------------	--	------	--------	--------	--------

### Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
AWEA	<b>FV 960</b> 5-Achsen simultan Universal-Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch D 350mm, A-Achse (120/-42°), C-Achse 360°, IKZ, el. Handrad, Späneförderer, direktes Messsystem,  Zählerstände: ca. 9.000 Einschaltstunden, ca. 3.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2015	960 mm	600 mm	480 mm
HERMLE	<b>C 40U</b> 5-Achsen Bearbeitungszentrum, NC-Schwenk-Rundtisch Durchmesser ( 2 Stück je 280 mm )	2003	850 mm	700 mm	500 mm

## Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	<p>3D Messtaster RENISHAW, Späneförderer, Span zu Span Zeit ca. 4,5 s, IKZ -Anlage 40 bar / 600 Liter, el. Wärmekompensation, Blasluft durch Spindelmitte, el. Handrad,</p> <p>ca. 62.300 h Einschaltstunden , ca. 19.900 Spindelstunden Heidenhain iTNC 530</p>				
<b>KONDIA</b>	<p><b>Five 400</b></p> <p>5-Achsen simultan Universal-Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch D 400mm, 3D Infrarotmesstaster, el. Handrad, Späneförderer, Blasluft durch Spindel, IKZ 40bar, Spülpistole, direktes Messsystem,</p> <p>ca. 38.000 Einschaltstunden, ca. 14.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530</p>	<b>2011</b>	850 mm	/ 500 mm	/ 610 mm
<b>GROB</b>	<p><b>G 550</b></p> <p>5-Achsen-simultan Bearbeitungszentrum mit gesteuertem Rund-Schwenktisch (A/B-Achse), Frässpindel horizontal, IKZ (10-80bar), elektromech. Werkzeuglängenprüfeinrichtung GROB, Späneförderer, 3D Taster Messtaster , KINEMATICOPT, BLUM Laser, Önebelabsaugung, el. Handrad,</p> <p>Zählerstände: ca. 80.500 Einschaltstunden, ca. 48.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530</p>	<b>2012</b>	800 mm	/ 950 mm	/ 1020 mm
<b>DECKEL</b>	<p><b>DMU 80 P HiDyn</b></p> <p>5 - Achsen simultan Universalbearbeitungszentrum, mit HV-Kopf und NC-Rund-Schwenktisch D 630mm, vorbereitet für zentrale IKZ-Anlage 40 bar, vorbereitet für IR Messtaster RENISHAW (ohne Taster), mechan. Werkzeugbruchkontrolle, Minimalmengenschmierung innen+aussen, Späneförderer KNOLL, Önebelabscheider ILT, Spülpistole, el. Handrad,</p> <p>ca. 43.000 h Hauptschalter EIN , ca. 24.000 Spindel EIN HEIDENHAIN iTNC 530</p>	<b>2002</b>	800 mm	/ 700 mm	/ 600 mm
<b>HERMLE</b>	<p><b>B 300 U</b></p> <p>5-Achsen Simultanbearbeitungszentrum NC Rund- Schwenktisch A-Achse +-110°grd, C-Achse 360°, Rundtischdurchmesser D = 280 mm, IKZ 40bar, Blasluft durch Spindelmitte, elektronisches Handrad Heidenhain HR 410, Späneschwemmpistole, BLUM Werkzeugvermessung, inklusive IR-Messtaster HEIDENHAIN TS 440, Späneförderer, DXF Import,</p> <p>ca. 20.400 h Maschine EIN, ca. 6.700 h Spindel EIN HEIDENHAIN iTNC 530</p>	<b>2012</b>	800 mm	/ 600 mm	/ 500 mm

**Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen****Bearbeitungszentrum - Universal**

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
HERMLE	<b>C 800 U</b> 4-Achsen-Universalbearbeitungszentrum, NC-Schwenkbrücke vorbereitet incl. Schwenkbrücke,, starrer Aufspanntisch (Nachrüstung 2007), IKZ, Werkzeugbruchüberwachung (Nachrüstung 2002), el. Wärmeausdehnungskompensation, el. Handrad für SIEMENS, Späneförderer, Spülpistole, Önebelabsaugung, autom. Türantrieb (Nachrüstung 2001),  ca. Einschaltstunden, ca. Spindelstunden,  SIEMENS 840D	1996	800 mm	/ 600 mm	/ 500 mm
DECKEL	<b>DMU 75 monoBlock</b> 5-Achsen simultan-Bearbeitungszentrum, NC-Schwenk-Rundtisch +-120°, C-Achse 360°, Tischbelastung 1.000kg, Messtaster HEIDENHAIN TS 649, BLUM Laser, IKZ 40 bar, 600l, Papierbandfilter, Späneförderer, Spänespülung, Spülpistole, Önebelabscheider, Blasluft durch Spindelmitte, el. Handrad, DMG Netservice, DXF Import  NUR ca. 16.700 Einschaltstunden, nur ca. 3.500 Spindelstunden ! TNC 640 HEIDENHAIN	2015	750 mm	/ 650 mm	/ 560 mm
DECKEL	<b>DMU 70 eVolution</b> 5-Achsen simultan HSC-Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch 700x500mm, B-Achse 180°, C-Achse 360°, Späneförderer, el. Handrad, BA 4, Önebelabsaugung, IKZ,  ca. 152.000 Einschaltstunden, ca. 60.400 Spindelstunden gesamt HEIDENHAIN iTNC 530	2003	750 mm	/ 600 mm	/ 520 mm
DMG-DECKEL	<b>MILLTAP 700</b> 5-Achsen simultan CNC-FräS- Bohrzentrum, NC-Rund-Schwenktisch, direkte Wegemesssysteme, Blasluft aussen, elektronisches Handrad, keine IKZ, kein Späneförderer  Einschaltzeit: 37.000 h Spindel: 11.600 h Programmlaufzeit: 12.700 h  hauptsächlich Kunststoff bearbeitet ! SIEMENS 840 D sl	2014	700 mm	/ 420 mm	/ 380 mm
DECKEL-MAHO	<b>DMU 60P</b> 5-Achsen-Universalbearbeitungszentrum, NC-Rundtisch, Durchmesser 630mm (5-Achsen-Maschine) B-Achse im Fräskopf, direktes Wegmesssystem, Späneförderer, HEIDENHAIN TNC 426	1998	600 mm	/ 700 mm	/ 600 mm

# Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

## Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
<b>QUASER</b>	<b>UX 300/15C</b> 5-Achsen simultan Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch, C-Achse 360°, B-Achse +30-120°, Späneförderer, IKZ 20bar, 3D Messtaster, Kinematicsopt., el. Handrad,  Zählerstände: ca. 9.600 h "Maschine ein", ca. 3.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530 smart NC	<b>2011</b>	410 mm	/ 610 mm	/ 500 mm
<b>DECKEL</b>	<b>DMF 260 / 7</b> 5-Achsen simultan Universalbearbeitungszentrum, Erstinbetriebnahme 6. Dezember 2018 Starttisch mit integriertem NC-Rundtisch (links) und B-Achse im Fräskopf, direktes Wegemesssystem, Späneförderer, 3D-Messtaster PP60, el. Handrad Heidenhain, IKZ 40bar / 600 Liter Spülpistole, BA 4, Blasluft durch Spindelmitte Sicherheitspaket für Netzausfall, Bedienoberfläche Ergoline Control 19 "  abgelesene Zählerstände: Maschine EIN ca. 25.500 h Programmlauf EIN ca. 7.500 h, Spindel EIN ca. 8.100 h  HEIDENHAIN iTNC 640	<b>2018</b>	2600 mm	/ 700 mm	/ 700 mm
<b>DECKEL MAHO DMG</b>	<b>DMF 250 linear</b> 4-Achsen Universal-Bearbeitungszentrum, gesteuerter Kopf 1 Grad Indexierung (B-Achse), IKZ 40 bar, 600 l Kühlmittel tank, Messtaster Heidenhain TS 640, BLUM Laser Späneförderer, el. Handrad vorbereitet, Trennwand vorbereitet, Vorbereitung für Aufsatz tisch links  ca. 36.000 h Maschine EIN ca. 12.000 h Spindel EIN SIEMENS 840 D powerline shop mill	<b>2007</b>	2500 mm	/ 920 mm	/ 820 mm
<b>DECKEL MAHO</b>	<b>DMC 200 FD</b> 5-Achsen CNC-Universal-Fräs-Drehzentrum, simultan NC-Fräs-Drehtisch mit Palettenträger D= 1850 mm , Universal-Fräskopf mit gesteuerter B-Achse, 2-fach Linearpalettenwechsler Betriebsart 4 vorbereitet für Infrarot-Messtaster HEIDENHAIN TS 640, BLUM Laser im Arbeitsraum, IKZ 40 bar , 980 Liter Tankinhalt , mit Temperierung innere Blasluft SinTDI Werkzeugverwaltung Transmit - Funktion DMG Netservice Spülpistole 2 bar Genauigkeitspaket Dreipunktstützung für Winkelköpfe Werkzeugbruchkontrolle Späneförderer  ca. 131.000 Einschaltstunden, ca. 80.500 Spindelstunden SIEMENS 840D powerline FD shopmill classic	<b>2006</b>	1800 mm	/ 2000 mm	/ 1100 mm
<b>FPT</b>	<b>STINGER</b>	<b>2011</b>	1750 mm	/ 1400 mm	/ 600 mm

**Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen****Bearbeitungszentrum - Universal**

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	5-Achsen-Bearbeitungszentrum mit automatischem Universal Fräskopf und NC-Rundtisch, B-Achse, C-Achse 360° stufenlos, Innere Kühlmittelzufuhr, 3-D Meßtaster, el. Handrad, Späneförderer ca. 17.800 Arbeitsstunden, NEUE SPINDEL 0 STUNDEN! HEIDENHAIN iTNC 530				
<b>PINNACLE</b>	<b>BX 500A</b> 5-Achsen Simultanbearbeitungszentrum, Aufsatz-NC-Rundtisch (C-Achse), D 500mm, gesteuerter Kopf (B-Achse) +-120°, IKZ 20bar, Bandfilter, 3D-Taster RENISHAW, direkte Wegemesssysteme, Späneförderer,  ca. 41.500 Einschaltstunden, ca. 15.500 Spindelstunden (gesamt), letzte Spindel ca. 4.000h HEIDENHAIN iTNC 530	<b>2012</b>	1300 mm	/ 610 mm	/ 810 mm

**Bearbeitungszentrum - Vertikal**

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
<b>DECKEL-MAHO</b>	<b>DMC 63 V</b> Vertikalbearbeitungszentrum, el. Handrad, ShopMill Benutzeroberfläche, direktes Wegmesssystem, 3D-Taster RENISHAW MP 10 , Laser, IKZ, BA4, Blasluft, Späneförderer,  ca. 42.500 Stunden auf Zähler SIEMENS 810D shopmill	<b>2001</b>	630 mm	/ 500 mm	/ 500 mm
<b>BRIDGEPORT</b>	<b>VMC 600</b> Vertikal Bearbeitungszentrum, el. Handrad, kein Späneförderer,  ca. Einschaltstunden, ca. Spindelstunden SIEMENS 810D	<b>2002</b>	600 mm	/ 410 mm	/ 520 mm
<b>KUNZMANN</b>	<b>BA 600</b> inkl. IR Messtaster Heidenhain TS 640 inkl. elektr. Handrad Heidenhain HR 410 inkl. 10 Stück SK 40 Aufnahmen nach Wahl  HEIDENHAIN TNC 410	<b>1998</b>	600 mm	/ 400 mm	/ 600 mm
<b>STAMA</b>	<b>MC 325/S</b> Doppelpalette 2x je 500 x 300 mm inkl. 4. Achse Rundtisch auf Palette 1 inkl. Ölinebelabsaugung AFS 600 inkl. BLUM Messtaster inkl. 20 Stück Werkzeugaufnahmen SK 40 inkl. IKZ Anlage 20 bar mit Papierbandfilter inkl. Späneförderer inkl. Schaltpläne, Elektropläne, Betriebsanleitung inkl. diverse Zubehör  Sehr gepflegter Zustand , aus erster Hand ( optische Industrie )	<b>1998</b>	500 mm	/ 300 mm	/ 350 mm

# Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

## Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	ca. 33.500 h Spindelstunden  Fanuc 18i - M				
<b>HURCO</b>	<b>VMX 50/40T</b> Vertikalbearbeitungszentrum, el. Handrad, Späneförderer, ULTIMAX 4	<b>2003</b>	1270 mm	/ 660 mm	/ 610 mm
<b>DEPO</b>	<b>MCFV 1260 S-P</b> CNC Vertikalbearbeitungszentrum mit 2 fach Palettenwechsler, IKZ (innere Kühlmittelzufuhr), ILZ (innere Blasluft), MMS (Minimalmengenschmierung), 3D Taster HEIDENHAIN, direktes Wegemesssystem, Werkzeugvermessung RENISHAW TS 27R, Späneförderer, kein Zubehör  ca. 83.000 Einschaltstunden, ca. 22.000 Spindelstunden  Transportabmessung und Gewicht der Maschine : Länge 3500mm Breite 2400mm Höhe mit WZW 3100mm Ohne WZW 2500mm 8000kg  Palettenwechsler : Länge 2010mm Breite 1550mm Höhe 2217mm Ca.1100kg  Späneförderer : Länge 4020mm Breite 670mm Höhe 1400mm 250kg  Filterstation : Länge 1640mm Breite 900mm Höhe 1055mm 280kg  KSS Tank : Länge 2055mm Breite 1005 Höhe 500mm 210kg  HEIDENHAIN iTNC 530	<b>2007</b>	1270 mm	/ 610 mm	/ 760 mm
<b>PINNACLE</b>	<b>SV 116</b> Vertikal-Bearbeitungszentrum, - IKZ 20 bar Form A - Späneförderer - Kühlmittleinrichtung mit Papierbandfilter - Direktes lineares Wegmeßsystem (Glasmaßstäbe X+Y-Achse) - Ethernet - Flachführungen - el Handrad - Vorbereitung 4. Achse (Kabel und STECKER)  ca. 43.000 Einschaltstunden, ca. 11.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	<b>2007</b>	1145 mm	/ 615 mm	/ 615 mm
<b>QUASER</b>	<b>MV 204 CPL/15</b> Vertikal-Bearbeitungszentrum, IKZ 20 bar, 3D-Taster, Späneförderer, el. Handrad  Zählerstände: ca. Einschaltdauer: 43.600 h, ca. Spindelstunden: 20.000 h, HEIDENHAIN iTNC 530	<b>2006</b>	1.500 mm	/ 700 mm	/ 610 mm

## Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

### Plattenbohrwerk - Traghülse

Typ	Modell	Baujahr	Spindeldurchmesser	x-Weg	y-Weg
SKODA	<b>W 180 NC</b> CNC Plattenbohrwerk, Maschine ist abgebaut und eingelagert  Die Gleitführungen des Spindelkastens wurden neu beschichtet und eingeschabt.  SIEMENS 840 C	1997	180 mm	6.000 mm	2.900 mm

## Drehmaschinen

### CNC Dreh- und Fräszentrum

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	Drehlänge	Steuerung
MORI SEIKI	<b>NT 4300-1500 SZ</b> 9 Achsen-Dreh-Fräszentrum (incl. B-Achse +-120°), unterer Revolver mit Werkzeugantrieb, IKZ für Dreh-Frässpindel 70bar + Revolver 50bar, KNOLL KF 110/500 Kompaktfilter, RENISHAW MP 10 Messsystem, direktes Wegemesssystem X1, Z1, Y-Achse, Tooleye an Spindelstock 1 + 2, KITAGAWA B 212A82IF + S2091-21A, Späneförderer rechts, Luftablasssystem linke + rechte Spindel, Werkzeugschneiden Luftablassesystem, el. Handrad, Kühlmittelpistole, Stangenlader (Kurzlader BREUNING), Meldeleuchte 3-fach, vorbereitet für Ölnebelabsaugung  Schlitten1 (Dreh-Frässpindel): ca. 29.000 Betriebsstunden, ca. 22.000 Bearbeitungsstunden Schlitten2 (Revolver): ca. 37.000 Betriebsstunden, ca. 19.000 Bearbeitungsstunden  "Strom ein" ca. 114.000 Stunden MX 701 III	2006	730/660 mm	1.498 mm	
HARDINGE	<b>CONQUEST TT 65</b> CNC-Dreh-/Fräszentrum für Komplettbearbeitung, 8-Achsen, 2x 10-fach Revolver mit angetriebenen Werkzeugstationen, C-Achsen an beiden Spindeln, Y-Achse 35mm Revolver 1, 2 x 3-Spannzangenfutter, Späneförderer, Stangenvorschub, tooleye,  ca. 60.000 Einschaltstunden, ca. 17.500 Spindelstunden FANUC 18i-T	2001	102 mm	450 mm	

### CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	Drehlänge	Steuerung
HWACHEON	<b>HI TECH 700</b> Sehr stabile CNC Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen tool eye Hydraulik-Futter D = 600 mm Späneförderer Reitstock mit Schleppeinrichtung Lynette hydraulisch mit Schleppeinrichtung angetriebene Werkzeuge an 6 Positionen möglich Handbücher Ölnebelabsaugung Fabrikat IFM  Zubehör: ca. 15 Sets Spannbacken ca. 15 Stück Stahlhalter	2007	900	1986 mm	FANUC 18 iTB

# Drehmaschinen

## CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
	2 Stück angetriebene Werkzeuge 1 Stück hydraulische Lynette						
	FANUC 18 iTB						
<b>EMCO</b>	<b>HT665 MCplus</b>	<b>2013</b>	51 mm	/	mm	/	644 mm
	CNC-Drehzentrum mit Gegenspindel und Y-Achse (oberer Schlitten), Wassergekühlte Spindeln, Hochdruck-Kühlmitteleinrichtung 2 x 14bar, Spannzangenfutter auf Haupt- und Gegenspindel, Stangenlademagazin ENTL 10-65, Späneförderer, sehr viel Zubehör,  ca. 54.500 Einschaltstunden, ca. 30.500 Automatikstunden, ca. 14.000 Vorschubstunden FANUC 18 iTB						
<b>HWACHEON</b>	<b>HI TECH 450 AL YMC</b>	<b>2012</b>	420	/	1230 mm	/	
	CNC Drehmaschine mit Y-Achse und angetriebenen Werkzeugen, C-Achse, tool eye Hydraulik-Futter D = 250 mm, verstärkte Kühlmittelpumpe 15bar, Spannzylinder mit Spanndruckkompensation, 2-stufiger Spanndruck, Grundplatte für Anbau einer Lünette, progr. Reitstock mit Schleppeinrichtung, angetriebene Werkzeuge 3,7 kW, Drehzahl 3.000 1/min, Späneförderer, 1 angetriebenes Werkzeug ist im Lieferumfang enthalten  ca. 15.500 Betriebsstunden  FANUC 0i-TD						
<b>GILDEMEISTER</b>	<b>TWIN 32</b>	<b>2001</b>	36 mm	/	100 mm	/	580 mm
	Drehzentrum mit 8-Achsen incl. (X1:220mm, Z1:320mm, X2:120mm, Z2:340mm, Z3:380mm, C1, C2, Y-Achse), 20 bar Hochdruckkühlmittelpumpe, Reitstock auf Gegenschlitten Spannzangenfutter Haupt- u. Abgreifspindel, Teileabführband, Stangenlader IRCO Simag 42.1-R für 3,2m Stangen, Späneförderer,  ca. 109.700 Einschaltstunden, ca. 84.300 Spindelstunden SIEMENS 840D						
<b>GILDEMEISTER</b>	<b>NEF 400 V3</b>	<b>2013</b>	350 mm	/	650 mm	/	840
	CNC-Drehmaschine, autom. Reitstock, angetriebene Werkzeuge an 6 Positionen, Werkzeugaufnahme VDI 30, C-Achse, Spindelbremse, Kühlmittelspritzpistole Späneförderer hydr. Kraftspannfutter alternierende Drehzahl verstärkte Kühlmittelpumpe 12 bar Vorbereitung Lademagazin ( Stangenpaket ) Zubehör  ca. 24.000 h Einschaltstunden, ca. 12.000 h Spindelstunden SIEMENS 840D shopturn						



## Drehmaschinen

### CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	---	-----------	---	-----------

<b>WIAP</b>	<b>DM4 - C 1600 x 3000</b> Zyklendrehmaschine, Flachbett, Reitstock, 8-fach BARUFFALDI Revolver, 4 angetr. Werkzeugpos., 9kW Antriebsleistung, 4-fach BARUFFALDI 4-kant Revolver horizontal, C-Achse, 3-Backenfutter SMW Autoblock KNCS 800/165, D 800mm, Schnellverstellung Kraftspannzylinder mit Zweidruck-Spannsystem, Späneförderer, Kühlmittelanlage, div. Werkzeuge,  HEIDENHAIN CNC PILOT 3190 TURNPLUS	<b>2000</b>	1600 mm	/	3000 mm	/	
-------------	--	-------------	---------	---	---------	---	--

### CNC-Kurzdrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	---	-----------	---	-----------

<b>MIYANO</b>	<b>BNA 42 MSY</b> CNC - Drehzentrum mit angetriebenen Werkzeugen - Späneförderer, - Gegenspindel, - angetriebene Werkzeuge, - C-Achse, - Y-Achse 70mm, - Teilefänger, - Hochdruckpumpe 40bar, - Feuerlöscher, - Lademagazin LNS ALPHA 552, Bj. 2017 ca. 5000 Betriebsstunden MITSUBISHI M 730VS	<b>2011</b>	80 mm	/	235 mm	/	
---------------	---	-------------	-------	---	--------	---	--

### Drehmaschine - zyklengesteuert

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	---	-----------	---	-----------

<b>KERN-DMT</b>	<b>CD 650 / 2000</b> Zyklendrehmaschine, 12-fach Revolver SAUTER mit 6 angetriebenen Werkzeugstationen, VDI 40, SMW 3-Backenfutter D 400mm, Reitstock, Lünette 100-250mm, C-Achse, Späneförderer, freie Kontureingabe, Speicher 256kB, Zubehör,  kein Stundenzähler, max. 1-schichtig gelaufen SIEMENS 810 D	<b>2002</b>	650 mm	/	2000 mm	/	
-----------------	---	-------------	--------	---	---------	---	--

<b>PINACHO</b>	<b>TAURUS 310 CNC</b> Zyklendrehmaschine mit Reitstock MK5, 8-fach Werkzeugrevolver, 3 Backenfutter FAGOR 8055TC	<b>2002</b>	620 mm	/	2.000 mm	/	8
----------------	--	-------------	--------	---	----------	---	---

<b>VDF BOEHRINGER</b>	<b>DUS 400 ti</b> Zyklendrehmaschine, 3 - Backenfutter D 210, PARAT Stahlhalter-System inkl. Einsätzen (Photo), Kühlwasseranlage, diverses Zubehör (Photo)  kein Stundenzähler HEIDENHAIN Manual plus 4110	<b>2006</b>	420 mm	/	1130 mm	/	Heidenhain manual plus 4110
-----------------------	--	-------------	--------	---	---------	---	-----------------------------

<b>SEIGER</b>	<b>SLZ 360-750</b> Zyklengesteuerte Drehmaschine mit elektronischen Handrädern	<b>1999</b>	380 mm	/	750 mm	/	Manual Plus Heidenhain
---------------	---	-------------	--------	---	--------	---	------------------------

## Drehmaschinen

### Drehmaschine - zyklengesteuert

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	---	-----------	---	-----------

Spannzangenaufnahme 173 E  
3- Backenfutter SCHUNK Rota S plus D = 250 mm  
Mitlaufende Lünette  
Feststehende Lünette  
Kühlwasseranlage mit Spänewanne  
diverse Zubehöre , Werkzeugschrank , Neue Verschleißteile  
Stahlhaltersystem PARAT 25x25 mit einem Halter  
Betriebsanleitung  
Unter Strom vorführbereit  
Hauptspindel neu gelagert ( 0 Betriebsstunden )  
ca. 28.600 h ( Hauptschalter EIN )  
HEIDENHAIN Manual Plus

<b>MICROCUT</b>	<b>RIC-TC 1840</b>	<b>2008</b>	230 mm	/	810 mm	/	
-----------------	--------------------	-------------	--------	---	--------	---	--

Zyklendrehmaschine,  
8-fach SAUTER Revolver,  
RÖHM DURO 3-Backenfutter D 200mm,  
Späneförderer,

Zubehör: Backen

FAGOR 8055T

<b>KERN-DMT</b>	<b>CD 1000 / 3000</b>	<b>2010</b>	1000 / 700 mm	/	3000 mm	/	
-----------------	-----------------------	-------------	---------------	---	---------	---	--

Zyklendrehmaschine,  
PARAT-Werkzeughaltersystem  
SCHUNK ROTA NC 500-160 Kraftspannfutter,  
Reitstock,  
Späneförderer  
SIEMENS 810 D

### Langdrehautomat

Typ	Modell	Baujahr	Stangendurchmesser	/	Drehlänge	/	Drehzahl
-----	--------	---------	--------------------	---	-----------	---	----------

<b>STAR MICRONICS</b>	<b>ST 38</b>	<b>2019</b>	38 mm	/	350 mm	/	7.000 / 7.000 U/min
-----------------------	--------------	-------------	-------	---	--------	---	---------------------

CNC-Langdreher,  
3 Revolver,  
Gegenspindel,  
12 gesteuerte Achsen (X1/Z1/Y1/C1/X2/Z2/Y2/YA2/C2/X3/Z3/Y3,  
Feuerlöschanlage, KRAFT und BAUER FB 703,  
Abführung langer Teile,  
LTA Ölnebelabsaugung,  
Ölkühler,  
unter Öl gelaufen

Zählerstände:  
ca. 14.500 h Einschaltstunden, ca. 4.100 Bearbeitungszeit

FANUC 31i-B5

<b>STAR MICRONICS</b>	<b>SR 10J type C</b>	<b>2008</b>	10 mm	/	105 mm	/	15.000 / 10.000 U/min
-----------------------	----------------------	-------------	-------	---	--------	---	-----------------------

CNC-Langdreher,  
Gegenspindel,  
7 Achsen (X1, Z1, Y1, C1, X2, Z2, C2),  
Lademagazin LNS TRYTON 112 A-B  
Feuerlöschanlage, KRAFT und BAUER,  
Teileauswerfer,  
Kühlmitteltank  
unter Öl gelaufen

Zählerstände:  
ca. 38.000 h Einschaltstunden, ca. 27.000 h Bearbeitungszeit

FANUC 18i-TB

### Leit- und Zugspindeldrehmaschine

## Drehmaschinen

### Leit- und Zugspindeldrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser über Bett	/	Drehdurchmesser über Support	/	Drehlänge
LACFER	<b>CR2E - 250</b> - 3-Backenfutter RÖHM D = 350 mm - Stahlhalter System - ca. 10 Stück Halter - Werkstückgewicht zw. Spitzen bis 500 kg - Sehr viel Zubehör in 2 dazugehörenden Werkzeugschränken	1986	530 mm	/	320 mm	/	2000 mm
WEILER	<b>PRAKTIKANT 140 B</b> gepflegte Maschine aus erster Hand  inklusive Zugrohr und 1 Muster-Spannzange Multifix Werkzeugsystem inkl. 1 Stahlhalter unter Strom vorführbereit weiteres Zubehör nach Absprache , sofern Verfügbar	1988	280 mm	/	160 mm	/	600 mm

### Vertikaldrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Umlaufdurchmesser	/	Steuerung	/	Drehzahl
GILDEMEISTER	<b>CTV 250 V3</b> CNC Vertikaldrehmaschine rechte Ausführung, Angetriebene Werkzeuge, C-Achse, Hochdruckpumpe 20 bar, 500l, Filter Spritzpistole, 3-Backenfutter, EWAB Beladestation rechts, Späneförderer  Zählerstände: ca. 23.500 Einschaltstunden, ca. 8.000 Spindelstunden SIEMENS 840D	2005	320 mm	/	840 D SIEM / ENS	/	5000 1/min
RASOMA (NILES-SIMMONS)	<b>DZS 250-2</b> CNC Vertikaldrehmaschine mit 2 Spindeln, 2x RÖHM Kraftspannfutter D 315mm, SIEMENS 840D	2010	260 mm	/	840 D SIEM / ENS	/	3.500 1/min

## Drückmaschinen

### Drückmaschine - Hydraulisch

Typ	Modell	Baujahr	Werkstückdurchmesser	/	Materialstärke	/	Spitzenweite
LEIFELD	<b>DW 236 CNC</b> Präzisionsdrückmaschine mit 2 Walzen, Support mit Walzenschlitten unter 90°, Zentralschmierung, für Drück-, Projizierstreckdrück- und Einzieharbeiten, max, Rondendurchmesser 380mm, Maschinenbettlänge 3.670mm, hydr. Ausstoßer Hub 380mm, Drehzahlen der Hauptspindel stufenlos regelbar, hydr. Walzenantriebe, schwenkbare Walzenlagerungen, Kühlmittelbehälter 800 Liter,  - nur ca. 4.300 Betriebsstunden - LEICO 3-Achsen	1989	360 mm	/	mm	/	600 mm

## Fräsmaschinen

### Bettfräsmaschine - Universal

## Fräsmaschinen

### Bettfräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
PARPAS	<b>SL 90-2000</b> CNC Universal-Bettfräsmaschine, direktes Wegemesssystem, Kühlmitteleinrichtung, Umhausung Späneförderer Kopf schwenkt automatisch Horizontal / Vertikal aus Steuerung Kopf schwenkt semiautomatisch 2,5 Grad ( electr. Tippbetrieb ) Kopf schwenkt manuell in 5. Achse mit Anzeige in Steuerung  ca. 59.250 h Einschaltstunden, ca. 9.656 h Programmlauf HEIDENHAIN TNC 426 CB	1998	2000 mm	1000 mm	1050 mm
MECOF	<b>UNICA CR 15</b> CNC-Fräsmaschine, Kopf 2-fach indexierter Fräskopf: 1°/2,5°, Späneförderer, kein Wechsler,  HEIDENHAIN TNC 430	1998	2.500 mm	1.000 mm	1.250 mm

### Bettfräsmaschine - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DROOP & REIN	<b>FS 130 SKE</b> CNC Fräsmaschine, ab 2008 mit HEIDENHAIN TNC 426 2022 überholt,  Podest 2 neue Werkbänke 2 neuwertige Werkzeugschränke Inhalt : Spannwerkzeuge : Schrauben, Spannpratzen Geschliffene Unterlagen Ca. 130 Werkzeugaufnahmen in verschiedenen Ausführungen Ca. 10 verschiedene Messerköpfe Bohrwerkzeugsätze Stirnsenker-Werkzeugsätze Verschiedene SK-50-Langfräser Verschiedene Meißdorne und Nullpunktaufnahmewerkzeuge Verschiedene Ausdrehwerkzeug el. Handrad  ca. 69.000 Einschaltstunden, ca. 18.500 Spindelstunden Sehr guter Zustand, unter Strom zu besichtigen.  HEIDENHAIN TNC 426 - ab 2008	1978	2300 mm	1200 mm	950 mm

### Fräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
INTOS	<b>FNGP 40</b> Universalfräsmaschine mit Streckensteuerung, mech. Handräder, drehbarer Kipptisch +- 45°, hydr. Werkzeugspannung, Halbkabine, Kühlmittelbehälter, Handbuch HEIDENHAIN TNC 124	2004	600 mm	400 mm	400 mm

### Werkzeugfräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
MIKRON	<b>UME 600</b> CNC Universal-Werkzeugfräsmaschine mit Werkzeugwechsler, Ausgestattet mit 3-D Bahnsteuerung Heidenhain TNC 407,	1995	600 mm	500 mm	450 mm

## Fräsmaschinen

### Werkzeugfräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
-----	--------	---------	-------	-------	-------

el. Handrad,  
Kühlmitteleinrichtung  
HEIDENHAIN TNC 407

## Pressen und Stanzaautomaten

### Richt- und Biegepresse

Typ	Modell	Baujahr	Druck	Tisch:	Hubzahl
-----	--------	---------	-------	--------	---------

ZSM	ZSM HRP 600	2007	10 t	350 x mm / 350	min-1
-----	-------------	------	------	----------------	-------

Rundprägemaschine zum Beschriften oder Kennzeichnen von flanschartigen oder rohrartigen Werkstücken wie beispielsweise Flanschbezeichnungen ( Nenndruck, Werkstoff, Nennweite... )

Maschine ist neu und unbenützt  
Made in Germany  
inklusive Buchstaben- und Zeichensatz unter Strom vorführbereit  
Neupreis in 2007 : € 33.500.-

## Schleifmaschinen

### Flachschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbreite	Werkstückhöhe
-----	--------	---------	--------------	---------------	---------------

MININI	PL 8.32 CNC	2007	3150 mm	800 mm	650 mm
--------	-------------	------	---------	--------	--------

CNC Flachschleifmaschine,  
Kühlmittelanlage 2.500l,  
Haftkraftregelung,  
halbautom. Wuchtsystem,  
SIEMENS 840D

GEIBEL + HOTZ	FS 1570 GT SA	2002	1500 mm	700 mm	580 mm
---------------	---------------	------	---------	--------	--------

Flachschleifmaschine,  
Papierbandfilter,  
Digitalanzeige in 3 Achsen,  
Zustellautomatik,  
el. Handrad,  
Kabine

## Sonstige

### Graviermaschinen

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
-----	--------	---------	-------	-------	-------

DECKEL-MAHO SAUER	LASERTEC 40	2001	400 mm	300 mm	500 mm
-------------------	-------------	------	--------	--------	--------

CNC Gravur/Beschriftungs/Konturlasermaschine,

ca. 9.000 Einschaltstunden, ca. 5.500 Arbeitsstunden  
LASERSOFT 3D