



Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

Bearbeitungszentrum - Horizontal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL	DMC 80 H duoBLOCK horiz. Bearbeitungszentrum mit Palettenspeicher, NC-Rundtisch, 2 -fach Palettenwechsler, IKZ 40 bar, Vorbereitung Infrarotmesstaster Renishaw MP 10, ohne Taster, Werkzeugbruchkontrolle mech., MMS, Blasluft durch Spindelmitte, Ölnebelabsaugung el., el. Handrad, TRANSMIT Funktion, Genauigkeitspaket, BA 4, Verbundglasscheibe re. Türe, incl. FASTEMS FPC 1000 Palettenbahnhof für insgesamt 14 Paletten incl. Rüstplatz, Regalbediengerät, Leitrechner und 10 Paletten ca. 98.500 Betriebsstunden Hauptschalter EIN ca. 45.500 Spindelstunden SIEMENS 840D POWERLINE shopmill	2006	800 mm	800 mm	800 mm

DECKEL-MAHO DMG	DMC 65 H duoBlock Horizontal Bearbeitungszentrum, NC-Rundtisch, Palettenrundspeicher RS 10, Gesamtanzahl 12 Palettenplätze, Bedienpult iTNC für Beladestation, IKZ 40bar (Produktionspaket), Blasluft durch Spindelmitte, BA 4, Spannhydraulik 2/4 für Arbeitstisch und Rüstplatz, BLUM Laser, Ölnebelabscheider, Messtaster TS 649, Werkzeugbruchkontrolle mechanisch, SDS (Spindel Diagnose System, Spülpistole, el. Handrad, Späneförderer, ca. 112.000 h Einschaltstunden, ca. 79.500 Spindelstunden, HEIDENHAIN iTNC 530	2008	700 mm	700 mm	700 mm
--------------------	--	------	--------	--------	--------

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
AWEA	FV 960 5-Achsen simultan Universal-Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch D 350mm, A-Achse (120/-42°), C-Achse 360°, IKZ, el. Handrad, Späneförderer, direktes Messsystem, Zählerstände: ca. 9.000 Einschaltstunden, ca. 3.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2015	960 mm	600 mm	480 mm
HERMLE	C 40U 5-Achsen Bearbeitungszentrum, NC-Schwenk-Rundtisch Durchmesser (2 Stück je 280 mm)	2003	850 mm	700 mm	500 mm

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	<p>3D Messtaster RENISHAW, Späneförderer, Span zu Span Zeit ca. 4,5 s, IKZ -Anlage 40 bar / 600 Liter, el. Wärmekompensation, Blasluft durch Spindelmitte, el. Handrad,</p> <p>ca. 62.300 h Einschaltstunden , ca. 19.900 Spindelstunden Heidenhain iTNC 530</p>				
GROB	G 550	2012	800 mm	/ 950 mm	/ 1020 mm
	<p>5-Achsen-simultan Bearbeitungszentrum mit gesteuertem Rund-Schwenktisch (A/B-Achse), Frässpindel horizontal, IKZ (10-80bar), elektromech. Werkzeuglängenprüfeinrichtung GROB, Späneförderer, 3D Taster Messtaster , KINEMATICOPT, BLUM Laser, Önebelabsaugung, el. Handrad,</p> <p>Zählerstände: ca. 80.500 Einschaltstunden, ca. 48.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530</p>				
HERMLE	C 800 U	1996	800 mm	/ 600 mm	/ 500 mm
	<p>4-Achsen-Universalbearbeitungszentrum, NC-Schwenkbrücke vorbereitet incl. Schwenkbrücke,, starrer Aufspanntisch (Nachrüstung 2007), IKZ, Werkzeugbruchüberwachung (Nachrüstung 2002), el. Wärmeausdehnungskompensation, el. Handrad für SIEMENS, Späneförderer, Spülpistole, Önebelabsaugung, autom. Türantrieb (Nachrüstung 2001),</p> <p>ca. Einschaltstunden, ca. Spindelstunden,</p> <p>SIEMENS 840D</p>				
DECKEL	DMU 70 eVolution	2003	750 mm	/ 600 mm	/ 520 mm
	<p>5-Achsen simultan HSC-Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch 700x500mm, B-Achse 180°, C-Achse 360°, Späneförderer, el. Handrad, BA 4, Önebelabsaugung, IKZ,</p> <p>ca. 152.000 Einschaltstunden, ca. 60.400 Spindelstunden gesamt HEIDENHAIN iTNC 530</p>				
DMG-DECKEL	MILLTAP 700	2014	700 mm	/ 420 mm	/ 380 mm
	<p>5-Achsen simultan CNC-FräS- Bohrzentrum, NC-Rund-Schwenktisch, direkte Wegemesssysteme, Blasluft aussen, elektronisches Handrad, keine IKZ, kein Späneförderer</p> <p>Einschaltzeit: 37.000 h Spindel: 11.600 h Programmlaufzeit: 12.700 h</p> <p>hauptsächlich Kunststoff bearbeitet ! SIEMENS 840 D sl</p>				

Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
POS	POSmill H 800 U 5-Achsen Simultan Bearbeitungszentrum, Späneförderer, IKZ 20bar / 600l, Bandfilter, Temperierung, innere Blasluft, Spindelkühlung, geregelt, 3D-Messtaster BLUM Laser Werkzeugvermessung el. Handrad Heidenhain HR 410 Schwenkbereich A- Achse +/- 120° C-Achse 360°, 3-fach Hydraulikanschluss im Tischzentrum, 1-fach Luftanschluss im Tischzentrum, Hydraulik-Aggregat per M-Funktion, POS DCM Kollisionsmodul, direkte Wegemesssysteme, autom. Kabinendach, ca. 26.000 Einschaltstunden , ca. 10.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2014	670 mm	/ 820 mm	/ 600 mm
DECKEL-MAHO	DMU 60P 5-Achsen-Universalbearbeitungszentrum, NC-Rundtisch, Durchmesser 630mm (5-Achsen-Maschine) B-Achse im Fräskopf, direktes Wegmesssystem, Späneförderer, HEIDENHAIN TNC 426	1998	600 mm	/ 700 mm	/ 600 mm
MAZAK	V 414 gepflegte Maschine aus zweiter Hand unter Strom vorführbereit Handbücher Spänewanne Umhausung aus Edelstahl nachgerüstet incl. Nullpunkt-Spannsystem CHICK	1999	560 mm	/ 410 mm	/ 460 mm
QUASER	UX 300/15C 5-Achsen simultan Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch, C-Achse 360°, B-Achse +30-120°, Späneförderer, IKZ 20bar, 3D Messtaster, Kinematicsopt., el. Handrad, Zählerstände: ca. 9.600 h "Maschine ein", ca. 3.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530 smart NC	2011	410 mm	/ 610 mm	/ 500 mm
DECKEL	DMF 260/11 5-Achsen Universalbearbeitungszentrum, Starttisch mit integriertem NC-Rundtisch links und B-Achse im Fräskopf, direktes Wegemesssystem, Laserwerkzeugvermessung BLUM. IR Taster Heidenhain TS 649 IKZ mit 40 bar, 600 l, Späneförderer, ROTOCLEAR Spülpistole, Blasluft durch Spindelmitte el. Handrad, BA4, Neue Frässpindel in 02 / 2018 ca. 62.700 h Hauptschalter EIN, ca. 22.500 h Programmablauf HEIDENHAIN iTNC 530	2010	2600 mm	/ 1100 mm	/ 900 mm
DECKEL MAHO DMG	DMF 250 linear 4-Achsen Universal-Bearbeitungszentrum, gesteuerter Kopf 1 Grad Indexierung (B-Achse), IKZ 40 bar,	2007	2500 mm	/ 920 mm	/ 820 mm

Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	<p>600 l Kühlmittel tank, Messtaster Heidenhain TS 640, BLUM Laser Späneförderer, el. Handrad vorbereitet, Trennwand vorbereitet, Vorbereitung für Aufsatz tisch links</p> <p>ca. 36.000 h Maschine EIN ca. 12.000 h Spindel EIN SIEMENS 840 D powerline shop mill</p>				
MIKRON	<p>HPM 1850 U</p> <p>5-Achsen simultan Universal-Bearbeitungszentrum, mit NC-Rundtisch (C-Achse) NC gesteuerter Fräskopf (A-Achse +120 /-20°), innere Kühlmittelzufuhr IKZ, IR - Messtaster RMP 60, Ölnebelabsaugung, Späneförderer, Laservermessung, Wärme kompensierung in Z, el. Handrad, Dachöffnung für Kranbelastung</p> <p>ca. 25.000 Einschaltstunden, ca. 7.000 h Spindellauf</p> <p>HEIDENHAIN iTNC 530</p>	2006	1850 mm	/ 1400 mm	/ 720 mm
DECKEL MAHO	<p>DMC 200 FD</p> <p>5-Achsen CNC-Universal-Fräse-Drehzentrum, simultan NC-Fräse-Drehtisch mit Palettenträger D= 1850 mm , Universal-Fräskopf mit gesteuerter B-Achse, 2-fach Linearpalettenwechsler Betriebsart 4 vorbereitet für Infrarot-Messtaster HEIDENHAIN TS 640, BLUM Laser im Arbeitsraum, IKZ 40 bar , 980 Liter Tankinhalt , mit Temperierung innere Blasluft SinTDI Werkzeugverwaltung Transmit - Funktion DMG Netservice Spülpistole 2 bar Genauigkeitspaket Dreipunktabstützung für Winkelköpfe Werkzeugbruchkontrolle Späneförderer</p> <p>ca. 131.000 Einschaltstunden, ca. 80.500 Spindelstunden SIEMENS 840D powerline FD shopmill classic</p>	2006	1800 mm	/ 2000 mm	/ 1100 mm
FPT	<p>STINGER</p> <p>5-Achsen-Bearbeitungszentrum mit automatischem Universal Fräskopf und NC-Rundtisch, B-Achse, C-Achse 360° stufenlos, Innere Kühlmittelzufuhr, 3-D Meßtaster, el. Handrad, Späneförderer ca. 17.800 Arbeitsstunden, NEUE SPINDEL 0 STUNDEN! HEIDENHAIN iTNC 530</p>	2011	1750 mm	/ 1400 mm	/ 600 mm
PINNACLE	<p>BX 500A</p> <p>5-Achsen Simultanbearbeitungszentrum, Aufsatz-NC-Rundtisch (C-Achse), D 500mm, gesteuerter Kopf (B-Achse) +-120°, IKZ 20bar, Bandfilter, 3D-Taster RENISHAW, direkte Wegemesssysteme, Späneförderer,</p> <p>ca. 41.500 Einschaltstunden, ca. 15.500 Spindelstunden (gesamt), letzte Spindel ca. 4.000h HEIDENHAIN iTNC 530</p>	2012	1300 mm	/ 610 mm	/ 810 mm

Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL MAHO	DMU 100 monoBlock 5-Achsen simultan Bearbeitungszentrum, B-Achse (-120° / +30°), NC-Rundtisch integriert in Starttisch, direktes Messsystem, 3D Taster Infrarot HEIDENHAIN TS 640, IKZ 40bar, 600l, Spülpistole, Späneförderer, BA 4, 3D quickset - Software, ca. 48.500 Betriebsstunden / 18.000 Spindelstunden HEIDENHAIN MILLPLUS iT	2007	1.250 mm	/ 710 mm	/ 710 mm

Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL-MAHO	DMC 63 V Vertikalbearbeitungszentrum, el. Handrad, ShopMill Benutzeroberfläche, direktes Wegmesssystem, 3D-Taster RENISHAW MP 10 , Laser, IKZ, BA4, Blasluft, Späneförderer, ca. 42.500 Stunden auf Zähler SIEMENS 810D shopmill	2001	630 mm	/ 500 mm	/ 500 mm
BRIDGEPORT	VMC 600 Vertikal Bearbeitungszentrum, el. Handrad, kein Späneförderer, ca. Einschaltstunden, ca. Spindelstunden SIEMENS 810D	2002	600 mm	/ 410 mm	/ 520 mm
KUNZMANN	BA 600 inkl. IR Messtaster Heidenhain TS 640 inkl. elektr. Handrad Heidenhain HR 410 inkl. 10 Stück SK 40 Aufnahmen nach Wahl HEIDENHAIN TNC 410	1998	600 mm	/ 400 mm	/ 600 mm
FANUC	ROBODRILL Alpha D21Mi B5 Vertikal CNC-Fräse-Bohrzentrum, Infrarot-Messtaster RENISHAW, elektronisches Handrad, automat. Türe links keine IKZ, Einschaltzeit: ? h Hauptschalter EIN Betriebszeit: ? h Programm EIN FANUC 31i B5	2017	500 mm	/ 400 mm	/ 330 mm
FANUC	ROBODRILL Alpha D21Mi A5 high power Vertikal CNC-Fräse-Bohrzentrum, Infrarot-Messtaster RENISHAW, elektronisches Handrad, automat. Türe rechts keine IKZ, Einschaltzeit: ? h Hauptschalter EIN Betriebszeit: ? h Programm EIN	2015	500 mm	/ 400 mm	/ 330 mm

Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	FANUC 31i B5				
STAMA	MC 325/S Doppelpalette 2x je 500 x 300 mm inkl. 4. Achse Rundtisch auf Palette 1 inkl. Önebelabsaugung AFS 600 inkl. BLUM Messtaster inkl. 20 Stück Werkzeugaufnahmen SK 40 inkl. IKZ Anlage 20 bar mit Papierbandfilter inkl. Späneförderer inkl. Schaltpläne, Elektropläne, Betriebsanleitung inkl. diverse Zubehöre Sehr gepflegter Zustand , aus erster Hand (optische Industrie) ca. 33.500 h Spindelstunden Fanuc 18i - M	1998	500 mm	/ 300 mm	/ 350 mm
HURCO	VMX 50/40T Vertikalbearbeitungszentrum, el. Handrad, Späneförderer, ULTIMAX 4	2003	1270 mm	/ 660 mm	/ 610 mm
QUASER	MV 204 CPL/15 Vertikal-Bearbeitungszentrum, IKZ 20 bar, 3D-Taster, Späneförderer, el. Handrad Zählerstände: ca. Einschaltdauer: 43.600 h, ca. Spindelstunden: 20.000 h, HEIDENHAIN iTNC 530	2006	1.500 mm	/ 700 mm	/ 610 mm

Plattenbohrwerk - Traghülse

Typ	Modell	Baujahr	Spindeldurchmesser	x-Weg	y-Weg
SKODA	W 180 NC CNC Plattenbohrwerk, Maschine ist abgebaut und eingelagert Die Gleitführungen des Spindelkastens wurden neu beschichtet und eingeschabt. SIEMENS 840 C	1997	180 mm	/ 6.000 mm	/ 2.900 mm

Drehmaschinen

CNC Dreh- und Fräszentrum

Typ	Modell	Baujahr	max. Drehdurchmesser	Drehlänge	Steuerung
HARDINGE	CONQUEST TT 65 CNC-Dreh-/Fräszentrum für Komplettbearbeitung, 8-Achsen, 2x 10-fach Revolver mit angetriebenen Werkzeugstationen, C-Achsen an beiden Spindeln, Y-Achse 35mm Revolver 1, 2 x 3-Spannzangenfutter, Späneförderer, Stangenvorschub, tooley, ca. 60.000 Einschaltstunden, ca. 17.500 Spindelstunden FANUC 18i-T	2001	102 mm	/ 450 mm	/

Drehmaschinen

CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Stangendurchmesser	Spannfutter	Drehlänge
EMCO	HT665 MCplus CNC-Drehzentrum mit Gegenspindel und Y-Achse (oberer Schlitten), Wassergekühlte Spindeln, Hochdruck-Kühlmitteleinrichtung 2 x 14bar, Spannzangenfutter auf Haupt- und Gegenspindel, Stangenlademagazin ENTL 10-65, Späneförderer, sehr viel Zubehör, ca. 54.500 Einschaltstunden, ca. 30.500 Automatikstunden, ca. 14.000 Vorschubstunden FANUC 18 iTB	2013	51 mm /	mm /	644 mm
HWACHEON	HI TECH 450 AL YMC CNC Drehmaschine mit Y-Achse und angetriebenen Werkzeugen, C-Achse, tool eye Hydraulik-Futter D = 250 mm, verstärkte Kühlmittelpumpe 15bar, Spannzylinder mit Spanndruckkompensation, 2-stufiger Spanndruck, Grundplatte für Anbau einer Lünette, progr. Reitstock mit Schleppleinrichtung, angetriebene Werkzeuge 3,7 kW, Drehzahl 3.000 1/min, Späneförderer, 1 angetriebenes Werkzeug ist im Lieferumfang enthalten ca. 15.500 Betriebsstunden FANUC 0i-TD	2012	420 /	1230 mm /	
GILDEMEISTER	TWIN 32 Drehzentrum mit 8-Achsen incl. (X1:220mm, Z1:320mm, X2:120mm, Z2:340mm, Z3:380mm, C1, C2, Y-Achse), 20 bar Hochdruckkühlmittelpumpe, Reitstock auf Gegenschlitten, Spannzangenfutter Haupt- u. Abgreifspindel, Teileabführband, Stangenlader IRCO Simag 42.1-R für 3,2m Stangen, Späneförderer, Werkzeughalter als Zubehör (incl. 2 angetriebene Wkzge.), siehe Foto, ca. 109.700 Einschaltstunden, ca. 84.300 Spindelstunden SIEMENS 840D	2001	36 mm /	100 mm /	580 mm
SPINNER	TC 400 42 CNC Drehmaschine 12-fach Revolverkopf Motorspindel "directdrive" Reitstock MK 4 Späneförderer, Spannzangenaufnahme Hainbuch Werkzeugvermessung direktes Wegmess-System IKZ 15 bar Teilefänger in Schiebetür Lademagazin Spinner Servoload 80-1200 neue Spindellagerung 9/2024 - 0 Stunden! SIEMENS 810D	2008	315 mm /	515 mm /	Siemens 810 D
WIAP	DM4 - C 1600 x 3000 Zyklendrehmaschine, Flachbett, Reitstock, 8-fach BARUFFALDI Revolver, 4 angetr. Werkzeugpos., 9kW Antriebsleistung, 4-fach BARUFFALDI 4-kant Revolver horizontal, C-Achse, 3-Backenfutter SMW Autoblock KNCS 800/165, D 800mm, Schneckenantrieb mit Zerspannspindel mit Zusatzwerkzeugen	2000	1600 mm /	3000 mm /	

Drehmaschinen

CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/ Drehlänge	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	-------------	-----------

Schneilverstellung Krattspannzylinder mit Zweidruck-Spannsystem,
Späneförderer,
Kühlmittelanlage,
div. Werkzeuge,

HEIDENHAIN CNC PILOT 3190 TURNPLUS

CNC Drehmaschine - Schrägbettmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/ Drehlänge	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	-------------	-----------

NILES-SIMMONS	N 41x 3000	1996	810/680 mm	/ 2.500 mm	/ SIEME
----------------------	-------------------	-------------	------------	------------	---------

CNC-Drehmaschine mit Reitstock,
- angetriebene Werkzeuge 12 / 8 kW (85 / 105Nm),
- Spindelpositionierung mit 2,5°-Indexierung,
- hydr.Lünette 50-200mm,
- hydr. 3-Backenfutter,
- Kühlmittleinrichtung, Späneförderer
- Reitstock
Reitstockpinole:
- Kegel MK 5
- Pinolendurchmesser 160 mm
- Hub 285 mm

SIEMENS 820T

CNC-Kurzdrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/ Drehlänge	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	-------------	-----------

MIYANO	BNA 42 MSY	2011	80 mm	/ 235 mm	/
---------------	-------------------	-------------	-------	----------	---

CNC - Drehzentrum mit angetriebenen Werkzeugen
- Späneförderer,
- Gegenspindel,
- angetriebene Werkzeuge,
- C-Achse,
- Y-Achse 70mm,
- Teilefänger,
- Hochdruckpumpe 40bar,
- Feuerlöscher,
- Lademagazin LNS ALPHA 552, Bj. 2017
ca. 5000 Betriebsstunden
MITSUBISHI M 730VS

Drehmaschine - zyklengesteuert

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/ Drehlänge	Revolverkopf (x-fach)
-----	--------	---------	-----------------	-------------	-----------------------

PINACHO	TAURUS 310 CNC	2002	620 mm	/ 2.000 mm	/ 8
----------------	-----------------------	-------------	--------	------------	-----

Zyklendrehmaschine mit Reitstock MK5,
8-fach Werkzeugrevolver,
3 Backenfutter
FAGOR 8055TC

VDF BOEHRINGER	DUS 400 ti	2006	420 mm	/ 1130 mm	/ Heidenhain manual plus 4110
-----------------------	-------------------	-------------	--------	-----------	-------------------------------

Zyklendrehmaschine,
3 - Backenfutter D 210,
PARAT Stahlhalter-System inkl. Einsätzen (Photo),
Kühlwasseranlage,
diverses Zubehör (Photo)

kein Stundenzähler
HEIDENHAIN Manual plus 4110

BOEHRINGER	DUS 400 ti	2007	420 mm	/ 1000 mm	/ SIEMENS 810D
-------------------	-------------------	-------------	--------	-----------	----------------

Zyklendrehmaschine, Flachbett,
PARAT-Grundhalter mit ca. 20 Einsätzen,
SMW Autoblock Backenfutter D 210 x 60mm,
2 Lünetten,
kein Späneförderer,

Drehmaschinen

Drehmaschine - zyklengesteuert

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	---	-----------	---	-----------

weiteres Zubehör wie Backen...

ca. 9.300 Einschaltstunden, ca. 3.900 Spindelstunden lt.
Bildschirmanzeige
SIEMENS 810D powerline

MICROCUT	RIC-TC 1840 Zyklendrehmaschine, 8-fach SAUTER Revolver, RÖHM DURO 3-Backenfutter D 200mm, Späneförderer, Zubehör: Backen FAGOR 8055T	2008	230 mm	/	810 mm	/	
-----------------	---	-------------	--------	---	--------	---	--

KERN-DMT	CD 1000 / 3000 Zyklendrehmaschine, PARAT-Werkzeughaltersystem SCHUNK ROTA NC 500-160 Kraftspannfutter, Reitstock, Späneförderer SIEMENS 810 D	2010	1000 / 700 mm	/	3000 mm	/	
-----------------	--	-------------	---------------	---	---------	---	--

Langdrehautomat

Typ	Modell	Baujahr	Stangendurchmesser	/	Drehlänge	/	Drehzahl
-----	--------	---------	--------------------	---	-----------	---	----------

STAR MICRONICS	ST 38 CNC-Langdreher, 3 Revolver, Gegenspindel, 12 gesteuerte Achsen (X1/Z1/Y1/C1/X2/Z2/Y2/YA2/C2/X3/Z3/Y3, Feuerlöschanlage, KRAFT und BAUER FB 703, Abführung langer Teile, LTA Ölnebelabsaugung, Ölkühler, unter Öl gelaufen Zählerstände: ca. 14.500 h Einschaltstunden, ca. 4.100 Bearbeitungszeit FANUC 31i-B5	2019	38 mm	/	350 mm	/	7.000 / 7.000 U/min
-----------------------	---	-------------	-------	---	--------	---	---------------------

TSUGAMI	HS 2075AX gebr. CNC-Lang-Kurzdreh/Fräszentrum mit B-Achse, Steuerung: Fanuc 31i-A Bearbeitungslänge: max. 250 mm Anzahl gesteuerter Achsen: 7 Achsen und max. 5-Achsen simultan B-Achse: 0°-130° frei programmierbar Stangendurchlass: Ø 3 mm bis max. Ø 20 mm Antriebsleistung Hauptspindel: 3,7 kW Antriebsleistung Gegenspindel: 2,2 kW Drehzahl Hauptspindel: 10.000 U/min Drehzahl Gegenspindel: 10.000 U/min C-Achse: Haupt- und Gegenspindel Anzahl Linearträger: 2 Stück Werkzeuganzahl gesamt: 35 Stück Abmessungen (LxBxH) in mm: 2.110×1.200×1.885 Gewicht: 3.300 kg Umbau von Lang- auf Kurzdrehen Tieflochbohrstationen NAKANISHI Schnelllaufspindel Rückseitenschlitten mit Y-Achse Querbohren Rückseite Späneförderer Feuerlöschanlage FMB Stangenlader Minimag 20, Bj. 2012 ca. 7.200 Betriebsstunden FANUC 31i-A	2012	20 mm	/	3-20 mm	/	250 mm
----------------	---	-------------	-------	---	---------	---	--------

Drehmaschinen

Langdrehautomat

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser über Bett	/ Spindeldurchlass	Drehlänge
STAR MICRONICS	SR 20R CNC-Langdreher, Gegenspindel, 7 Achsen (X/Z/Y/C1/X1/Z1(C2), Stangen-Ø max. 20 mm, Drehlänge max. 205 mm, Hauptspindel, Drehzahl max. 10.000 U/min, C-Achse 0,001 Grad, Gegenspindel mit Spannzange, Drehzahl max. 8.000 U/min, C-Achse, Werkzeughalter f. insgesamt 19 Werkzeuge (Linearwerkzeughalter, Frontapparat, Rückseitenbearbeitung), Teileförderband, Standard-Führungsbuchseineinheit Lademagazin FMB turbo 3-26/3200 / A /, Bj. 2001 Kühlmitteleinsatz der Maschine: Öl. Löschanlage Kraft & Bauer HD-System SFB 100 / 65 bar 4V FANUC 18i-T	2001	20 mm	/ 205 mm	/ 10.000 / 8.000 U/min
STAR MICRONICS	SV 12 CNC-Langdreher, Gegenspindel, 9 Achsen (X / C1 / Y / E / B / A / X / c2), Hauptspindel, Drehzahl max. 12.000 U/min, C-Achse, Gegenspindel mit Spannzange, Drehzahl max. 12.000 U/min, C-Achse, 4-fach Werkzeughalter 3 Querbohrapparate Revolver mit 8 Stationen verschiedene zusätzliche Werkzeughalter, Pinolen, Löschanlage Kraft und Bauer Hochdrucksystem SF-Systeme Büchele /SHD 150/ 150bar / 2 x 40 um /3 Ventile, Teileförderband Handbücher Bedienung/Programmierung/Elektrik/Ersatzteile Bedienwerkzeug Maschine Bis zu 29 Drehwerkzeuge und bis zu 19 Angetr. Werkzeuge moeglich 9,0KVA Tankinhalt 170L Lademagazin FMB Turbo 2-16 /3200/A / von Ø2- Ø20 mm / Kühlmitteleinsatz der Maschine: Öl Abmessungen Maschine: ca. 2700 x 1400 x 1700 [mm] Gewicht Maschine: ca. 1700 [kg] Abmessungen Lademagazin: ca. 4300 x 600 x 1800 [mm] Gewicht Lademagazin: ca. 700 [kg] Abmessungen Peripherie HD-System: ca. 1500 x 500 x 1000 [mm] Gewicht Peripherie HD-System: ca. 250 [kg] Abmessungen Peripherie & Zubehör: ca. 1200 x 800 x 1000 [mm] Gewicht Peripherie & Zubehör: ca. 200 [kg] Abmessungen Peripherie & Zubehör: ca. 1200 x 800 x 1000 [mm] Gewicht Peripherie & Zubehör: ca. 200 [kg] FANUC 16 iT	2003	13 mm	/ 205 mm	/ 12.000 / 12.000 U/min
STAR MICRONICS	SR 10J type C CNC-Langdreher, Gegenspindel, 7 Achsen (X1, Z1, Y1, C1, X2, Z2, C2), Lademagazin LNS TRYTON 112 A-B Feuerlöschanlage, KRAFT und BAUER, Teileauswerfer, Kühlmitteltank unter Öl gelaufen Zählerstände: ca. 38.000 h Einschaltstunden, ca. 27.000 h Bearbeitungszeit FANUC 18i-TB	2008	10 mm	/ 105 mm	/ 15.000 / 10.000 U/min

Leit- und Zugspindeldrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser über Bett	/ Drehdurchmesser über Support	Drehlänge
LACFER	CR2E - 250	1986	530 mm	/ 320 mm	/ 2000 mm

Drehmaschinen

Leit- und Zugspindeldrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser über Bett	/ Drehdurchmesser über Support	Drehlänge
-----	--------	---------	---------------------------	--------------------------------	-----------

- 3-Backenfutter RÖHM D = 350 mm
- Stahlhalter System
- ca. 10 Stück Halter
- Werkstückgewicht zw. Spitzen bis 500 kg
- Sehr viel Zubehör in 2 dazugehörenden Werkzeugschränken

Schwerdrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser über Bett	/ Drehdurchmesser über Support	Drehlänge
-----	--------	---------	---------------------------	--------------------------------	-----------

POREBA	TRP 110 MN D216 x 10m CNC-Schwerdrehmaschine, hydr. Reitstockpinole, 4-fach horiz. SAUTER Revolver mit CAPTO C6 Grundhalter (ohne Einsätze), 3-Backenfutter SCHUNK 630x252, manuell, direkte Messsysteme X+Z, Späneförderer, Handbücher, Zubehör (Backen) SIEMENS 840D powerline shopturn	2007	1.100 mm	/ 740 mm	10.000 mm
---------------	--	-------------	----------	----------	-----------

Vertikaldrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Umlaufdurchmesser	/ Steuerung/	Drehzahl
GILDEMEISTER	CTV 250 V3 CNC Vertikaldrehmaschine rechte Ausführung, Angetriebene Werkzeuge, C-Achse, Hochdruckpumpe 20 bar, 500l, Filter Spritzpistole, 3-Backenfutter, EWAB Beladestation rechts, Späneförderer Zählerstände: ca. 23.500 Einschaltstunden, ca. 8.000 Spindelstunden SIEMENS 840D	2005	320 mm	/ 840 D SIEM / ENS	5000 1/min
RASOMA (NILES-SIMMONS)	DZS 250-2 CNC Vertikaldrehmaschine mit 2 Spindeln, 2x RÖHM Kraftspannfutter D 315mm, SIEMENS 840D	2010	260 mm	/ 840 D SIEM / ENS	3.500 1/min

Fräsmaschinen

Bettfräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	/ y-Weg	/ z-Weg
-----	--------	---------	-------	---------	---------

PARPAS	SL 90-2000 CNC Universal-Bettfräsmaschine, direktes Wegemesssystem, Kühlmitteleinrichtung, Umhausung Späneförderer Kopf schwenkt automatisch Horizontal / Vertikal aus Steuerung Kopf schwenkt semiautomatisch 2,5 Grad (electr. Tippbetrieb) Kopf schwenkt manuell in 5. Achse mit Anzeige in Steuerung ca. 59.250 h Einschaltstunden, ca. 9.656 h Programmlauf HEIDENHAIN TNC 426 CB	1998	2000 mm	/ 1000 mm	1050 mm
---------------	---	-------------	---------	-----------	---------

Fräsmaschinen

Bettfräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
MECOF	UNICA CR 15 CNC-Fräsmaschine, Kopf 2-fach indexierter Fräskopf: 1°/2,5°, Späneförderer, kein Wechsler, HEIDENHAIN TNC 430	1998	2.500 mm	1.000 mm	1.250 mm

Bettfräsmaschine - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DROOP & REIN	FS 130 SKE CNC Fräsmaschine, ab 2008 mit HEIDENHAIN TNC 426 2022 überholt, Podest 2 neue Werkbänke 2 neuwertige Werkzeugschränke Inhalt : Spannwerkzeuge : Schrauben, Spannpratzen Geschliffene Unterlagen Ca. 130 Werkzeugaufnahmen in verschiedenen Ausführungen Ca. 10 verschiedene Messerköpfe Bohrwerkzeugsätze Stirnsenker-Werkzeugsätze Verschiedene SK-50-Langfräser Verschiedene Meißdorne und Nullpunktaufnahmewerkzeuge Verschiedene Ausdrehwerkzeug el. Handrad ca. 69.000 Einschaltstunden, ca. 18.500 Spindelstunden Sehr guter Zustand, unter Strom zu besichtigen. HEIDENHAIN TNC 426 - ab 2008	1978	2300 mm	1200 mm	950 mm

Fräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
INTOS	FNGP 40 Universalfräsmaschine mit Streckensteuerung, mech. Handräder, drehbarer Kipptisch +- 45°, hydr. Werkzeugspannung, Halbkabine, Kühlmittelbehälter, Handbuch HEIDENHAIN TNC 124	2004	600 mm	400 mm	400 mm
DECKEL MAHO	DMU 35 M Universal CNC-Fräsmaschine, Rundschwenktisch manuell mit Winkelanzeige am Bildschirm, el. Handrad, SIEMENS 810D shopmill	2000	350 mm	240 mm	340 mm

Werkzeugfräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
MIKRON	UME 600 CNC Universal-Werkzeugfräsmaschine mit Werkzeugwechsler, Ausgestattet mit 3-D Bahnsteuerung Heidenhain TNC 407, el. Handrad, Kühlmitteleinrichtung HEIDENHAIN TNC 407	1995	600 mm	500 mm	450 mm

Maschinenzubehör etc.

Kühlmittelanlage

Typ	Modell	Baujahr	Literleistung	Kühlmittel/ druck	Nennstrom
Bürener BMF	KA 1600 I Diese Hochdruck Kühlmittelanlage mit integriertem Fliesbandfilter und Zentrifugal-Feinfilter RUMA filtert Ihr Medium bis zu einem Reinheitsgrad von ca. 60 my Die IKZ Anlage ist neu und unbenützt und kann universell verwendet werden. Ein entsprechender Elektroschaltplan sowie Originalhandbuch des Herstellers liegt selbstverständlich bei. Die beiden unabhängig programmierbaren Pumpen (für Emulsion oder Schneidöl) sind mittels Frequenzgesteuertem Pumpenmotoren stufenlos an Ihre Anwendung anpassbar. Gleichzeitig wird das Medium von einem Kompressoraggregat gekühlt . Eine maschinenseitige Pumpe mit mindestens ca. 2 bar und 30 l/min ist an der Maschine erforderlich, um das Medium wieder zurück zur IKZ Anlage zu pumpen. Einsatzbereiche: Reinigen von Kühlschmiermitteln , Emulsionen und Schneidölen bei Anschluß an Werkzeugmaschinen oder Sondermaschinen. Vorbereitet zur Integration an DMG Maschinen Neupreis über € 32.000.-	2015	25 l/min /	80 bar /	13 A

Bürener BMF	KA 1300 I Diese Hochdruck Kühlmittelanlage mit integriertem Fliesbandfilter und Feinfilter MAHLE filtert Ihr Medium bis zu einem Reinheitsgrad von 60 my Die IKZ Anlage ist neu und unbenützt und kann universell verwendet werden. Ein entsprechender Elektroschaltplan sowie Originalhandbuch des Herstellers liegt selbstverständlich bei. Die Druckstufe (Emulsion oder Schneidöl) ist mittels Frequenzgesteuertem Pumpenmotor stufenlos an Ihre Anwendung anpassbar Eine maschinenseitige Pumpe mit mindestens ca. 2 bar und 20 l/min ist an der Maschine erforderlich, um das Medium wieder zurück zur IKZ Anlage zu pumpen. Einsatzbereiche: Reinigen von Kühlschmiermitteln , Emulsionen und Schneidölen bei Anschluß an Werkzeugmaschinen oder Sondermaschinen. Vorbereitet zur Integration an DMG Maschinen Neupreis über € 20.000.-	2015	25 l/min /	80 bar /	13 A
-------------	---	------	------------	----------	------

Pressen und Stanzautomaten

Richt- und Biegepresse

Typ	Modell	Baujahr	Druck	Tisch:	Hubzahl
ZSM	ZSM HRP 600 Rundprägemaschine zum Beschriften oder Kennzeichnen von flanschartigen oder rohrartigen Werkstücken wie beispielsweise Flanschbezeichnungen (Nenndruck, Werkstoff, Nennweite...) Maschine ist neu und unbenützt Made in Germany inklusive Buchstaben- und Zeichensatz unter Strom vorführbereit Neupreis in 2007 : € 33.500.-	2007	10 t /	350 x mm / 350	min-1

Schleifmaschinen

Flachschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbreite	Werkstückhöhe
MININI	PL 8.32 CNC CNC Flachschleifmaschine, Kühlmittelanlage 2.500l, Hafkraftregelung	2007	3150 mm /	800 mm /	650 mm

Schleifmaschinen

Flachschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbreite	Werkstückhöhe
	Handverstellung, halbautom. Wuchtsystem, SIEMENS 840D				
GEIBEL + HOTZ	FS 1570 GT SA Flachschleifmaschine, Papierbandfilter, Digitalanzeige in 3 Achsen, Zustellautomatik, el. Handrad, Kabine	2002	1500 mm	700 mm	580 mm

Sonstige

Graviermaschinen

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL-MAHO SAUER	LASERTEC 40 CNC Gravur/Beschriftungs/Konturlasermaschine, ca. 9.000 Einschaltstunden, ca. 5.500 Arbeitsstunden LASERSOFT 3D	2001	400 mm	300 mm	500 mm